

S-6011.D

Tipo : Celulósico

conformidades

AWS A5.1/ ASME SFA5.1 E6011

JIS Z3211 E4311

ES ISO 2560-A-E38 0 C 1 1 2

CR

abdominales 2

LR 2

BV 2

DNV-GL 2

NK KMW2

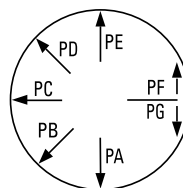
Aplicaciones

- tubería
- fabricación general
- Construcción naval

Características

- Estándar en la industria de soldadura de tuberías
- Penetración profunda
- Alta ductilidad (paso de raíz)
- soldadura CA y CC

Posición de soldadura



Actual

CA o CC +

Condiciones de secado

70~100°C (158~212°F) X 0,5~1 hora

Diámetro / Embalaje

Diámetro	Longitud	Estándar	
		paquete	caja de cartón
milímetro (pulgadas)	milímetro (pulgadas)	5 kg (11 libras)	20 kg (44 libras)
2.6 (3/32)	350 (14)		✓
3.2 (1/8)	350 (14)		✓
4.0 (5/32)	400 (16)		✓
5.0 (3/16)	400 (16)		✓

Composición química típica del metal de soldadura (%)

C	Si	Minnesota	PAGS	S
0.11	0.16	0.51	0.015	0.012

Propiedades mecánicas típicas del metal de soldadura

YS MPa (lbs/in ²)	TS MPa (lbs/in ²)	EL (%)	Temperatura °C(°F)	Valor de impacto CVN J (pies-lbs)
468 (68.000)	558 (81.000)	29.7	- 30 (-22)	51 (38)

Parámetros típicos de soldadura / amperaje (A)

Diámetro mm (pulgadas)	2.6 (3/32)	3.2 (1/8)	4.0 (5/32)	5.0 (3/16)
Longitud mm (pulgadas)	300 (12)	350 (14)	350 (14)	350 (14)
F y HF	50~75	75~125	90~165	140~220
V arriba, OH	50~75	75~125	90~165	140~220