

# SF-71MC

TIPO: Rutilo

AWS A5.20 / ASME SFA5.20 E71T-1C / -1M / -9C / -9M / -12C / -12M  
 EN ISO 17632-AT 46 3 PM 1  
 EN ISO 17632-AT 46 2 PC 1

## Aplicaciones

Soldadura de todas las posiciones para cascos de barcos, vehículos, puentes, maquinaria de plantas químicas y otros tipos de fabricación de metales.

## Características de uso

SF-71MC es un alambre con núcleo de fundente tipo titania aplicable para soldadura en todas las posiciones con 100% de CO<sub>2</sub> gas protector o 75% Ar + 25% CO<sub>2</sub> gas protector.

Menos salpicaduras y una buena capacidad de eliminación de la escoria acortan el tiempo de la operación de esmerilado de perlas.

## Notas de uso

- ① Precalentamiento adecuado (50 ~ 150° C) (122 ~ 302°F) y la temperatura entre pasadas deben usarse para para liberar hidrógeno que puede causar grietas en el metal de soldadura cuando se utilizan electrodos para placas medianas y pesadas.
- ② Utilice 100% CO<sub>2</sub> gas o Ar-CO<sub>2</sub> Mezcla.

### Posición de soldadura



1G 2F 3G 4G

(PENNSILVANIA) (PB) (PF.PG) (PE)

### Actual

DC +

### Gas protector

CO<sub>2</sub> / Ar + 20 ~ 25% CO<sub>2</sub>

### Composición química típica del metal totalmente soldado (%)

C	Si	Minnesota	PAG	S	Gas protector
0,04	0,40	1,20	0,010	0,012	100% CO <sub>2</sub>
0,04	0,50	1,41	0,010	0,014	75% Ar + 25% CO <sub>2</sub>

### Propiedades mecánicas típicas del metal totalmente soldado

YS	TS	EL	Valor de impacto CVN J (ft-libras)		Gas protector
MPa (libras / pulg. <sup>2</sup> )	MPa (libras / pulg. <sup>2</sup> )	(%)	- 20°C (-4°F)	- 30°C (-22°F)	
510 (74.000)	550 (79,900)	28	95 (70)	75 (55)	100% CO <sub>2</sub>
540 (78.400)	605 (87,700)	28	110 (81)	90 (66)	75% Ar + 25% CO <sub>2</sub>

### Aprobación

ABS, LR, BV, DNV,  
TÜV, DB, CE, CWB

### I Embalaje (incluido Ball Pac)

Dia. (mm) 1,2 1,4 1,6  
(en) .045 .052 1/16

Carrete (kg) 12,5 15 20  
(libras) 28 33 44

### Tamaños disponibles y corrientes recomendadas (amperios)

Tamaño mm (pulg.)	1,2 (0,045)	1,4 (0,052)	1,6 (1/16)
F	120 ~ 300	150 ~ 350	180 ~ 400
HF	120 ~ 300	150 ~ 350	180 ~ 340
V-up y OH	120 ~ 260	150 ~ 270	180 ~ 280
V-Down	200 ~ 300	220 ~ 300	250 ~ 300